





全国牛乳容器環境協議会

全国牛乳容器環境協議会(略称:容環協)とは

紙パックのリサイクルを促進している事業者団体で、乳業メーカーや紙パックメーカー、 再生紙メーカー、古紙問屋、業界団体など約140社・組織から構成されています。

設 立: 1992年8月

会員構成: 紙パックを使用する乳業メーカー 117社

紙パックを製造するメーカー 7社

団体会員 3団体 賛助会員 13社

2021年3月現在

容環協の取組内容

回収率目標50%達成に向け、5本の柱で活動を実施します。

1. 紙パックリサイクルの現状把握、ステークホルダーとのコミュニケーション

目的 ステークホルダーの意見を聞くことなどを通し、正しく実態を把握する。

2. 回収率向上のための啓発

目的 市民・企業等へ紙パックの特性を正しく伝え、リサイクル行動へつなげる。

3. 紙パックの回収・再生インフラの整備支援

目的 日本全国どこでも誰でもが紙パックをリサイクルできるルートの整備を支援する。

4. 次世代を担う子どもたちの環境マインド向上

目的 持続可能な回収力向上のため、子どもたちの紙パックへの理解を深める。

5. 活動への理解促進、活動の公表と評価

目的 活動レビューするとともに、公表しステークホルダーの共感を得る。

紙パックリサイクルのルールと回収率









紙パックだけをまとめて回収場所へ出してください。 他の古紙と一緒に出すとリサイクルできなくなります。

2019年度の紙パック回収率

2019年度の紙パック回収率は 41.4%でした。

紙パック回収率(産業損紙・古紙を含む)

41.4%

(2018年度 42.5%)

=国内紙パック回収量÷紙パック原紙使用量 =89.6千トン / 216.6千トン 紙パックリサイクルに関する情報を関係者や社会に提供するため、1995年から実施している「飲料用紙容器リサイクルの現状と動向に関する基本調査」が、2020年も7月~10月に実施され、2019年度のリサイクル状況が明らかになりました。

2019年度の紙パック全体の回収率は41.4%(前年度比で1.1ポイント減)、使用済紙パック回収率は32.3% (1.6ポイント減)となりました。

使用済紙パック回収率

(使用された紙パック)

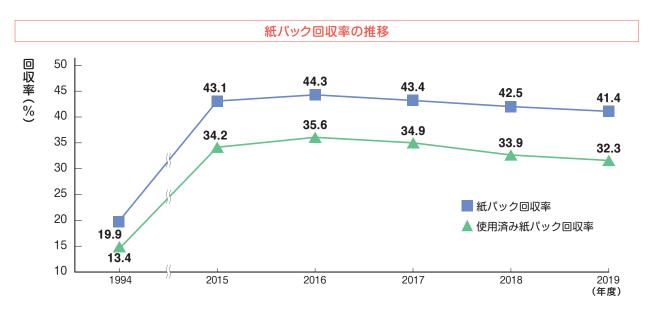
32.3%

(2018年度 33.9%)

=使用済紙パック回収量÷飲料メーカー紙パック出荷量 =60.4千トン / 187.0千トン

参考 再活用や他の古紙への排出を反映した回収率

使用済み紙バックの中には、廃棄する前にまな板代わりに再活用されるものや、他の古紙として回収され紙バックとして分別されながらも回収量に計上されないものがあります。 前者を分母から控除し、後者を分子に加えたときの各回収率は次のようになります。 紙バック回収率=43.8%、使用済み紙バック回収率=34.7%



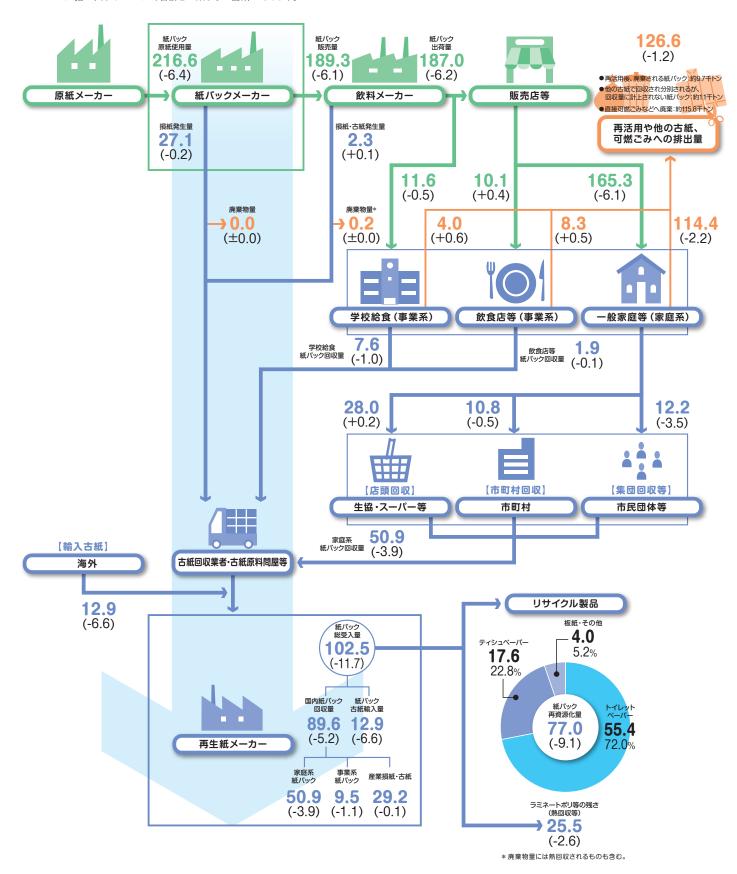
2019年度 紙パックマテリアルフロー

2019年度の紙パックリサイクルの全体像をマテリアルフローで示したものです。

※単位:千トン

※()内は2018年度との差です。

※四捨五入しているため、合計と一致しない箇所があります。





海外調査

フィンランド、ベルギー、イギリスを 訪問し、森林管理やリサイクルの 取組状況を調査しました。



Stora Enso社Imatra工場



容環協の取組報告

紙パックリサイクル地域促進会議

リサイクルの促進を目的として、 地域ごとの情報交換を図るための 地域会議を開催しています。

製紙メーカー意見交換会

紙パックをリサイクルして、資源の 再利用を進めている製紙メーカーとも、 定期的に問題解決のための 会議を開いています。



製紙メーカー意見交換会の様子

ATERORAN PROPERTY AND A STATE OF THE STATE O

ステークホルダーの方々

リサイクル促進意見交換会

毎年、行政・市民団体・古紙回収業者・ 製紙メーカーなどのステークホルダーが 集まって、リサイクルの現状と 課題について話し合いを行っています。

活動トピックス

紙パックリサイクル講習会

市民の皆さんにリサイクルについて 勉強してもらうとともに、 家庭で実際にリサイクルする際の手順を 体験してもらう講習会を行っています。





容環協によるリサイクル方法の解説

紙パックリサイクル出前授業

市民団体や自治体と連携して、 三密に配慮した出前授業を 小学校で行い、リサイクルについて 考えてもらいました。

エコライフ・フェア2019

環境省主催のイベントに 2007年から出展し、多くの方々に リサイクル啓発をしています。



容環協ブースは人が途切れないほどの人気



エコプロ2019

1999年から開催されている 日本最大級の環境イベントに 出展しており、 容環協ブースは毎年盛況です。

牛乳紙パックで『遊ぶ学ぶ』コンクール

全国の多くの小学生に応募して いただき、厳正な審査の結果、 受賞作品が決定します。





優秀賞



紙パックを取り巻くダブル循環





母木から種子を採り、幼 苗生育場で大量に育て、 伐採した土地に計画的 に植え付けていきます。





そだてる

管理された健康な森は、大 気中の二酸化炭素をよく取 り込み、酸素を排出します。



森林のライフサイクル

50~100年のサイクル

紙パックの原料は枯渇しません。

紙パックの原料となるのは、北米や北欧の主 に針葉樹です。これらの森林は、森林認証な どで管理され、伐採、幼苗の植え付け、育成が 計画的に行われています。北米の針葉樹は 約50~80年、北欧では約70~100年、間伐 などをして管理、育成されます。

つかう

木はムダなく使われます。

伐採された木は、主として建材や 家具として利用されます。間伐材 の細いものや建材の端材、枝をチッ プにして、紙の原料として利用しま す。針葉樹は繊維が長く、紙パック の加工や強度保持に適しています。

端材や間伐材







チップ



製紙メーカー

リサイクル製品に



飲み終わった紙パックは 上質な資源。 リサイクル製品に 生まれ変わります。



建材や家具材





再生紙メーカー

ラミネート部分を取り除き、原紙部分を再溶 解します。この時インクの残りなどを除い て、きれいなパルプに作り上げて、トイレット ペーパーなどのリサイクル製品にします。





紙パック

紙パックとは、牛乳容器、乳飲料容 器、ジュースなどの容器で内側に アルミのないものをいいます。 1000mlの他に500ml、200mlな どの容器も集められています。

紙パックのリサイクル



回収業者・古紙問屋

紙パックを選別して、 再生紙メーカーに輸送します。



回収

回収方法には、スー パーなどの店頭回 収、市町村回収、市 民団体などによる集 団回収や学校などで の回収があります。









洗って

開いて



乾かして

紙パックは環境負荷の少ない容器*

1000mlの紙パック1枚当たりのCO2排出量は、 32.4gと環境負荷の少ない容器です 1000mlの 紙パック1枚 のリサイクルは、CO2排 出量23.4gの削減につながります。

※出典は環境省請負調査、(財)政策科学研究所「平成16年度容器包装ライフ・サイクル・アセスメントに係る調査事業報告書」

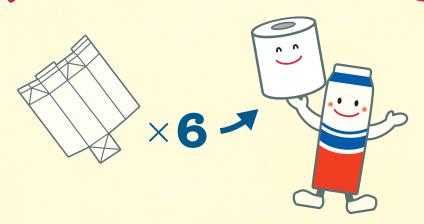


乳業メーカーと紙容器メーカーが協力し、 牛乳などの紙容器にかかわる環境保全に取り組んでいます。

全国牛乳容器環境協議会

〒102-0073 東京都千代田区九段北1-14-19 (乳業会館) TEL 03-3264-3903 FAX 03-3261-9176 http://www.yokankyo.jp

飲み終わったら洗って開いて乾かしていサイクルありがとう



1000mlの紙パック 6 枚でトイレットペーパーが 1つ



紙パックを回収している団体のみなさまへ

学校・自治体・公共施設、商店、福祉施設など、 回収ボックス設置のお願いに回ると同時に、 定期的に回収できるシステムづくりをお願いいたします。

お問い合わせ先 全国牛乳容器環境協議会 email: info@yokankyo.jp

回収先がわからない時は、地元自治体・行政窓口にお問い合わせください。



2021年版 年次報告書はこちら▶



容環協ホームページはこちら▶